

Samrådets underlag

Administrativa Uppgifter

Verksamhetsutövare:
Plasman Sverige AB

Organisationsnummer:
556222-5358

Anläggningsnummer:
1291-123

Anläggningsnamn:
Plasman Sverige AB
Besöksadress för anläggningen:
Lindhagagatan 6
27224
SIMRISHAMN

Fastighetsbeteckningar:
INDUSTRIN 2, 4

Koordinater:
6156252 x 458468

Huvudverksamhet och verksamhetskod:
39.15 (Förbrukning av organiska lösningsmedel)
Verksamheten är en B-verksamhet.
Fastigheten ägs av företaget.

Kontaktperson:

Ansvarig för yttre miljö:
Jenny Hartmann
Jenny.hartmann@plasman.com

Bakgrund till att företaget söker nytt tillstånd

På grund av ökade försäljningsvolymerna under de kommande åren så avser Företaget att öka produktionen i sin fabrik i Simrishamn.

De ökade volymerna kommer troligtvis också att medföra uppstart och lackering i vår befintliga anläggning, som tidigare har använts för ytbehandling av formsprutade produkter med vattenbaserad grundfärg.

Denna anläggning är benämnd som Primerline i tidigare handlingar, men är förnuvarande ej i drift.

Nuvarande verksamhet drivs i enlighet med gällande tillstånd där ramverket medger en lösningsmedelsförbrukning på 200 ton organiskt lösningsmedel per år.

Företagets bedömning är att den ökade produktionsvolymen kommer att resultera i en förbrukning av maximalt 400 ton lösningsmedel per år. Företaget estimerar att 10 000 ton plastgranulat kommer att användas i formsprutnings processen/år.

Utbyggnad för förvaring av plastgranulat i form av 10 stycken utvändiga silos på verksamhetens tomt planeras. Placering av de nya silos kommer ligga i syd/västlig riktning längs råvarulagrets långsida och ha en samlad förvaringsvolym på 750 ton granulat. Befintliga silos placerade inomhus kommer att rivas för att frigöra mera produktionsyta.

Företaget planerar även att bygga till ett internt lager för att förvara halvfabrikat som skall lackeras. Tillbyggnaden kommer ligga längst in på företagets parkering och kommer vara mellan 1000 kvadratmeter och 1200 kvadratmeter stort och ej angränsa till någon fastighetsgräns.

Verksamheten

Verksamheten drivs i enighet med sitt nuvarande Tillstånd från 20214.

Verksamheten omfattar ca 350 anställda och är en av kommunens största arbetsgivare.

Verksamheten drivs med 3 skift på samtliga avdelningar samt helgskift på formsprutsavdelningen och tillfälligt helgskift vid behov på lackeringsanläggningen. Verksamheten förbrukar närmare 6000 ton granulat/år. Under 2024 förväntas den siffran överstigas.

Verksamheten producerar även avfall, varav ca 65 ton/månad är brännbart avfall, bestående i huvudsak av plast. Farligt avfall bestående av skurvatten, hydraulolja, restprodukter från lackanläggningen samt diverse el avfall utgår också från verksamheten. Farligt avfall uppgår till ca 14 ton per månad som hämtas vid i omgångar för att innehålla tillståndsgränsen på maximalt 10 ton förvarat farligt avfall.

Verksamheten omfattar huvudsakligen tillverkning av plastkomponenter vilka levereras företrädesvis till bilindustrin och lastbilsindustrin men producerar även produkter till ventilation.

Tillverkningsprocesser är enligt följande:

- Formsprutning av plastdetaljer, inklusive verktygstekniska arbeten och kompletterande efterbearbetning med högautomatiserade processer såsom montering, ultraljudssvetsning, laserskärning, fräsning mm
- Lackering av formsprutade detaljer genom en lösningsmedelsbaserad flerstegslackering
- Emballering och lagring av råvaru- och produktionsmaterial samt förpackning och lagring av färdigprodukter för transport till kund

Därtill kommer tekniska utvecklings- och serviceprocesser som omfattar i huvudsak:

- Formverktygstekniska arbeten inkl. viss blästring
- Mekaniska verktygsarbeten
- Provlackering
- Trucktvätt
- Reparation och underhåll av truckar inkl. batteriladdning
- Avhärdning av inkommande vatten till anläggningen
- Torkning av plastgranulatmaterial
- Transporter via vakuumtransportledningar av plastgranulatmaterial
- Återföring av krossat material (kasserade detaljer)
- Vattenburen kylning av formsprutningsmaskiner och formverktyg i ett slutet system.
- Omarbete av lackerade detaljer genom polering
- Färgborttagning från upphängningsdon
- Omvänd osmosanläggning för avhärdning av befuktningstvatten
- Regenerativ förbränning av lösningsmedelsmängd i ventilationsluft
- Kontinuerlig vattenrening med avskiljning av färgslam från cirkulerande boxvatten i våtlackeringsboxar

I verksamheten förekommer också vissa tekniska installationer för underhåll, service och byggnation knutet till fastigheten, logistikanknutna aktiviteter med gods- och persontransporter samt kontorsadministration.

Verksamheten har även en Primningsanläggning, som för tillfället är ej i drift.

Verksamhetens huvudsakliga påverkan på miljön:

- Utsläpp till luft
- Buller
- Avfall
- Energiförbrukning i produktion
- Transporter från och till verksamheten
- Förbrukning av ändliga resurser i form av plastråvara

- Förbrukning av kemiska produkter
- Kylning av verksamheten med köldmedia i kylmaskiner
- Utsläpp till vatten från tvättanläggning via VA nät

Lokalisering

Verksamheten har varit lokaliserad på samma industritomt sen 60-talet. Fabriken grundades 1961.

Annan industriverksamhet på närliggande område är Fjärrvärmeverket med sin förbränningsanläggning för flis som värmer stadens fjärrvärmevatten. I övrigt är närmaste grannar på industriområdet- Bygg max, gymmet- Energi Center, Grafotryck och bilmuseet Autoseum.

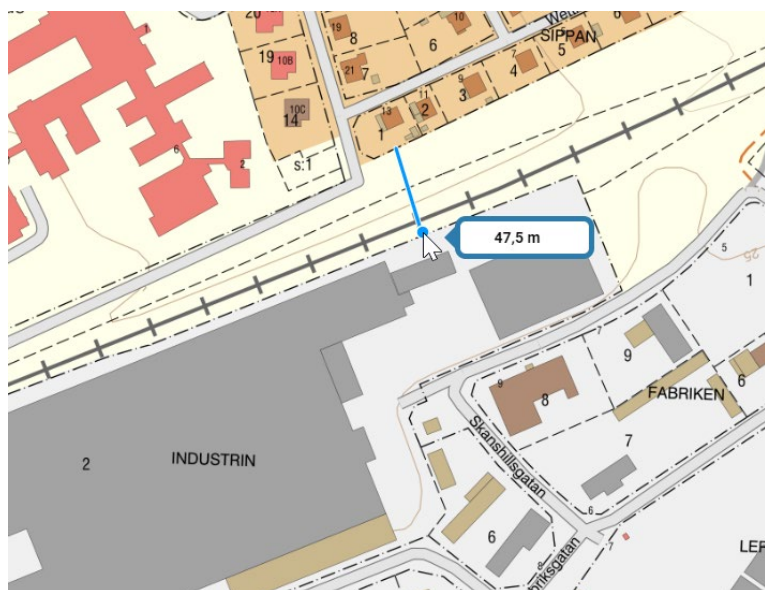
Fastigheten har en banvall längs Norra långsidan som markerar gränsen för industriområdet. Inga Natura 2000, naturreservat, Kulturresevat eller riksintressen ligger i närområdet och påverkas följaktligen ej.

Vid inlämning av tillståndsansökan kommer företaget redovisa de alternativa platser för omlokalisering som tagits i åtanke.

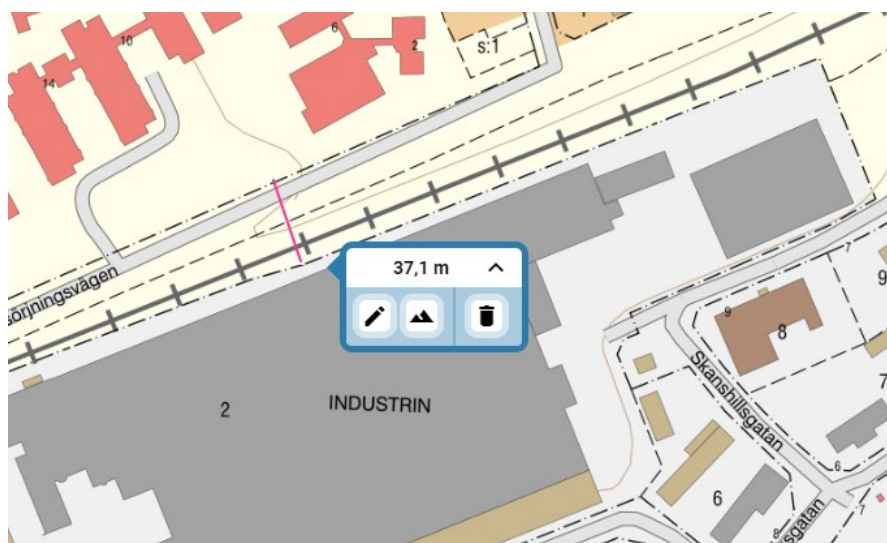


Redovisning av avstånd till närmaste granne och till Simrishamns sjukhus som ligger utanför industriområdet.

Närmaste granne bor på Wettringsgatan i villa. Banvallen separerar Plasman och villaområdet. Till närmaste villa är det 47,5 meter.
Se bild.

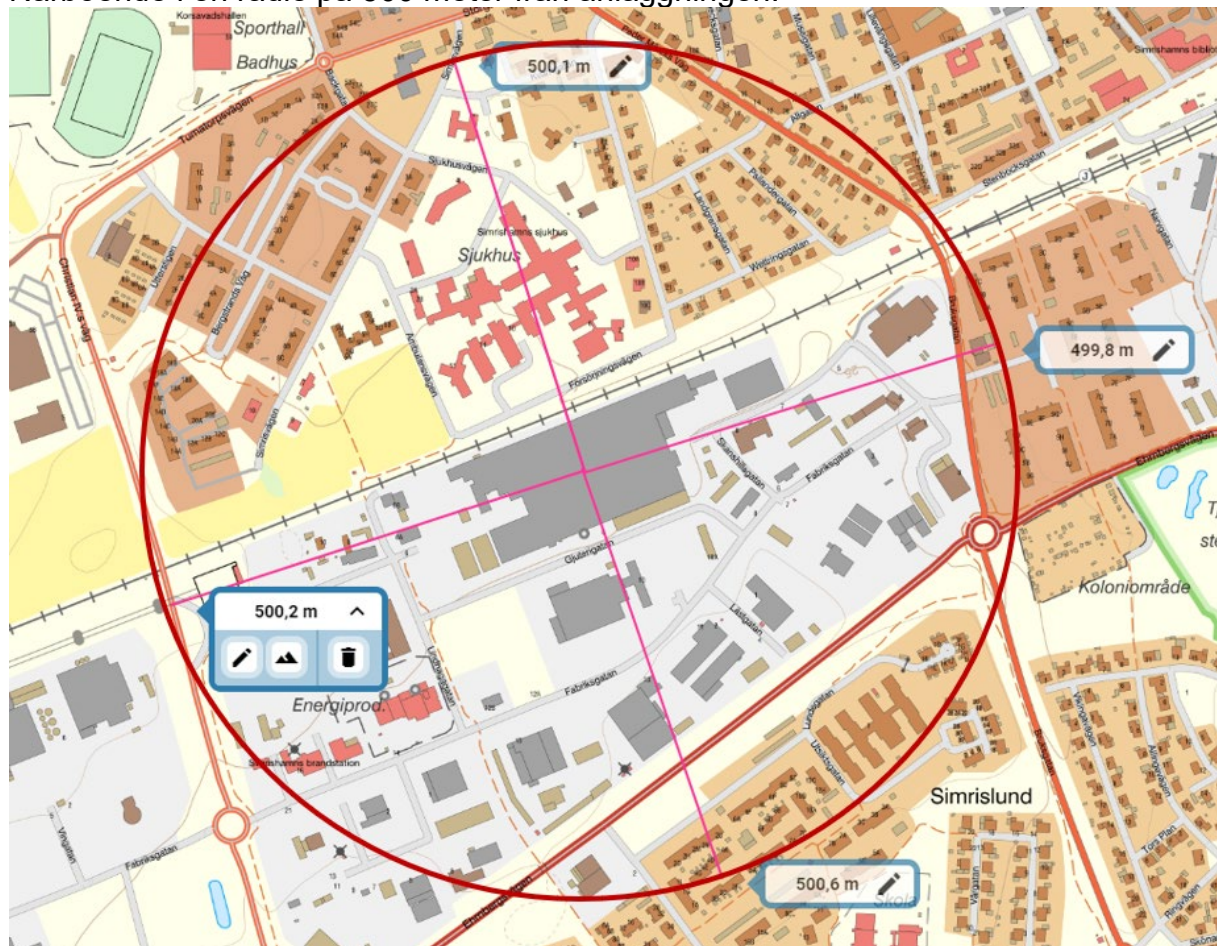


Till Närmaste verksamhet- Simrishamns sjukhus är det 37,1 meter från tomtgräns till tomtgräns. Företaget kommer beakta att sjukvård sker i närområdet när utredningar görs inför ansökan.
Se bild.



Samrådskretsens omfattning

Närboende i en radie på 500 meter från anläggningen.



Även:

Ystad-Österlenregionens miljöförbund

Räddningstjänsten SÖRF

Avloppsreningsverket,

Kommunens samhällsbyggnadsförvaltning,

Trafikverket,

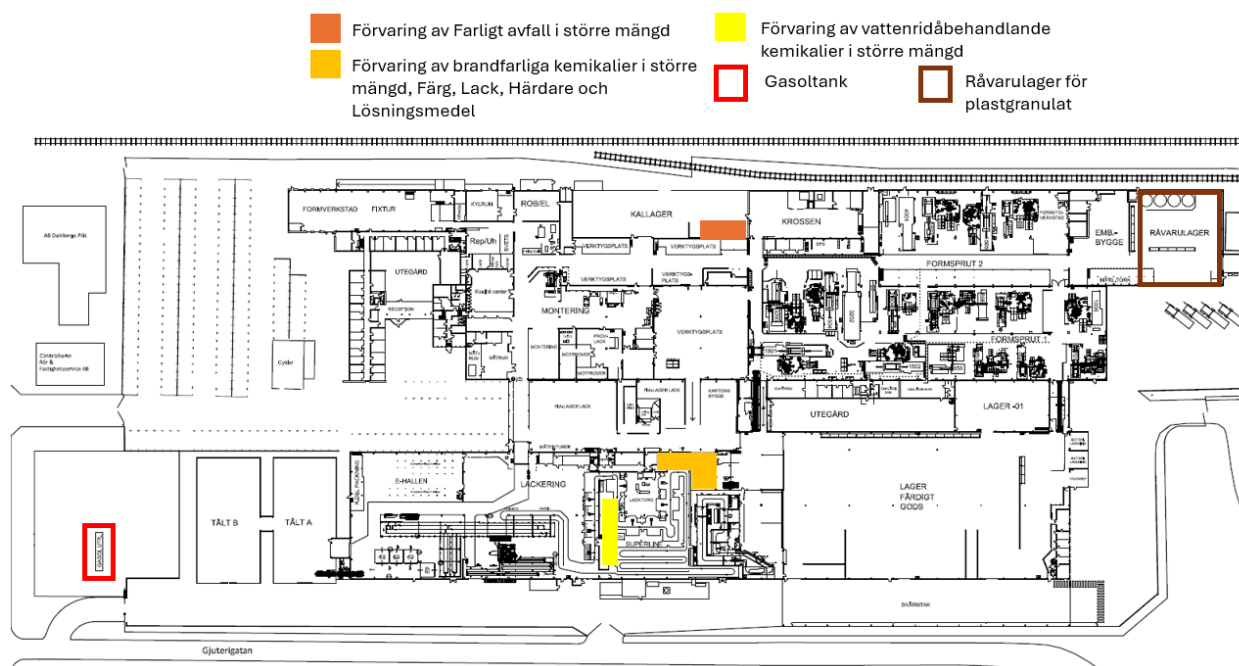
Naturvårdsverket,

Naturskyddsföreningen

Sjukhuset (fastighetsägare) Offentliga Hus i Norden AB

Sjukhuset (Driftsansvarig) Capio Geriatrik AB

Ritningen visar verksamhetens samtliga lokaler samt större maskinell utrustning. Gasoltanken är utmärkt i rött och rymmer 10 000 liter Gasol. Områden där farligt avfall och större mängder kemikalier förvaras är märkta i färg på kartan.



Gällande detalj och översiktsplan

Verksamheten bedrivs enligt gällande detaljplaner. (Simrishamns kommun Detaljplan- laga kraft 1988-04-28 samt 1986-12-22). Marken är utpekad för industriverksamhet.

Beslut från 1974 taget av Länsstyrelsen ligger till grund för ändringen 1988 då stadsplanen utvidgades med mer mark för industriverksamhet.

Verksamheten kommer fortsättningsvis att bedrivas inom de markerade område enligt gällande detaljplaner.

Miljöförhållanden/Omgivningsbeskrivning

Miljön i närområdet består av odlingsmark och industritomt. På andra sidan banvallen i Nord till Nordöstlig riktning ligger Simrishamns Sjukhus och bostadsområden.

Miljön i närområdet bedöms ej påverkas nämnvärt.

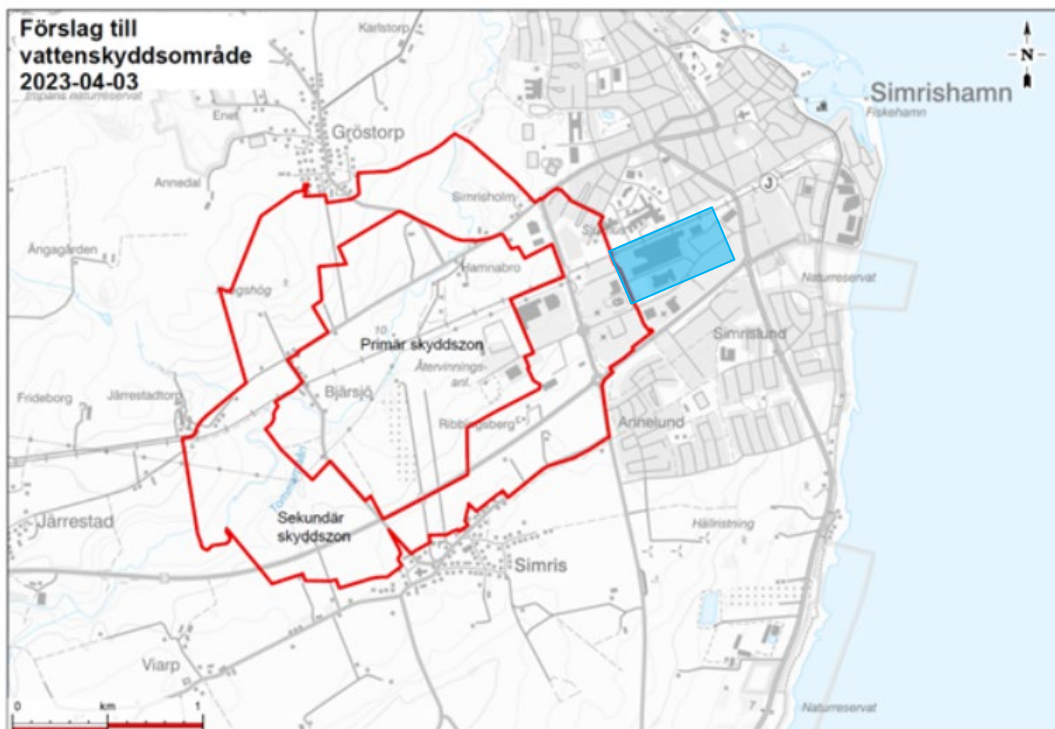
Vindriktningen under större delen av året är Västlig. Under vårvinter och vår är vindriktningen företrädevis Ostlig till Nordostlig. Bostadsområdet och Simrishamns Sjukhus ligger Väster om fabriken och påverkas sällan av lukt från lackeringsanläggningen eller formsprutningen.

Plasman för en Luktlogg för att skapa sig en bild av påverkan av omgivningen.

Simrishamns kommun har genom Österlen VA tagit fram ett förslag till ett nytt vattenskyddsområde för två vattentäkter i kommunen. Att inrätta vattenskyddsområde för värdefulla dricksvattentillgångar är ett viktigt steg för att säkra vattenförsörjningen på lång sikt.

Dagvatten från verksamheten leds via Kommunens dagvattennät till havet.

Verksamheten är lokaliserad utanför detta område. Se bild och markering i blått-



Miljöeffekter

Kemikalieanvändning- Lagringen och hanteringen av kemikalier ökar med en utökad produktion. Detta gäller framför allt hanteringen av färg, lack, härdare och förtunning i lackanläggningen.

Mängden VOC som släpps genom skorstenen kommer att öka samt i samband med att förbrukningen ökar.

Reningsgraden på 98% försämras ej vid en ökning av produktionstakten enligt utlåtande från leverantör för reningsanläggningen.

Diffusa utsläpp kommer från de två färgköken som är igång året runt oavsett produktion samt från Ugnen som bara är i bruk under aktiv produktion på lackeringslinan.

Mängden diffusa utsläpp var 1,63% av 2023 års totala lösningsmedelstillförsel.

Primningsanläggningen från 2018 med färgkök samt ugn är kopplad till förbränningsanläggningen och avger inte diffusa utsläpp till ventilationen så som Lackeringslinans produktion gör.

Beräknat	2023	2022	2021	2020	2019
årsutsläpp					
VOC (tillstånd 10 ton/år) År					
Utsläpp VOC 3,63 Megtec (ton)		3,07	2,87	2,73	2,0
Utsläpp VOC - driftstörning Megtec (ton)		0,798****	0,437****	0,224***	0,321**
Diffusa utsläpp VOC (ton)	2,96	2,84	2,84	2,81	n/a*
Totalutsläpp VOC (ton)	6,59	6,72	6,15	5,76	2,35

Avfall- (mängd, Hantering) Nuvarande mängd Brännbart avfall är ca 48 ton/månad (baserat på 2024 års siffror). Avfall från produktionen kommer att öka främst i form av formsprutade kasserade plastdetaljer.

Företaget har startat upp ett internt projekt för att minska mängden produkter som hamnar i brännbart genom malning och återföring av kross samt försäljning av kross som ej går att återanvända i produktionen.

Företaget arbetar för att mängden brännbart avfall ej ska öka med avhjälpande åtgärder.

Farligt avfall- (mängd, Hantering) Nuvarande mängd farligt avfall är ca 7,5 ton/månad (baserat på 2024 års siffror).

Mängden flytande farligt avfall kommer att öka med en ökning av produktionen.

Den största andelen farligt avfall är så kallade emulsioner och är då de består i stor del av skurvatten och är ej lättantändliga eller brännbara.

Restavfall i form av grund, färg, härdare och klarlack från lackeringsprocessen kommer också att öka proportionerligt. Från 0,35 ton färgavfall i veckan till 0,4 ton i veckan vid full kapacitet på superline.

Flytande farligt avfall förvaras inomhus på invallat område. Övrigt farligt avfall- så som el avfall, batterier och lysrör, förvaras inomhus på företagets miljöstation.

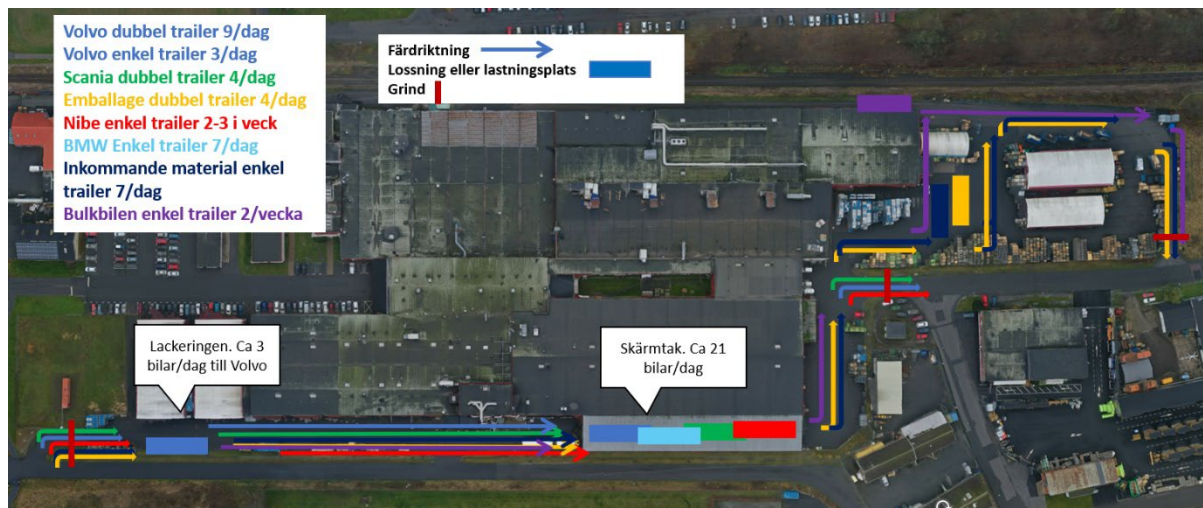
Vid en ökad produktion antas mängden bli 8,25 ton/månad.

Företaget planerar att köpa in en miljöcontainer, för att kunna förvara miljöfarligt, avfall placerad utanför fabriksbyggnaden för att höja säkerheten.

Transporter- Antalet transporter in och ut från fabriken ligger i nuläget vardagar på ca 25-30 bilar/dag och kommer att öka med produktionstakten. Företaget estimerar att ökningen kommer att hamna på 10-15% fram till 2030.

Plasman har tecknat avtal för att minska transporter på väg i Europa och i stället använda sig av järnvägstransporter i större utsträckning. Detta gäller interkompani transporter som Plasman förfogar över.

Inkommande och utgående material.

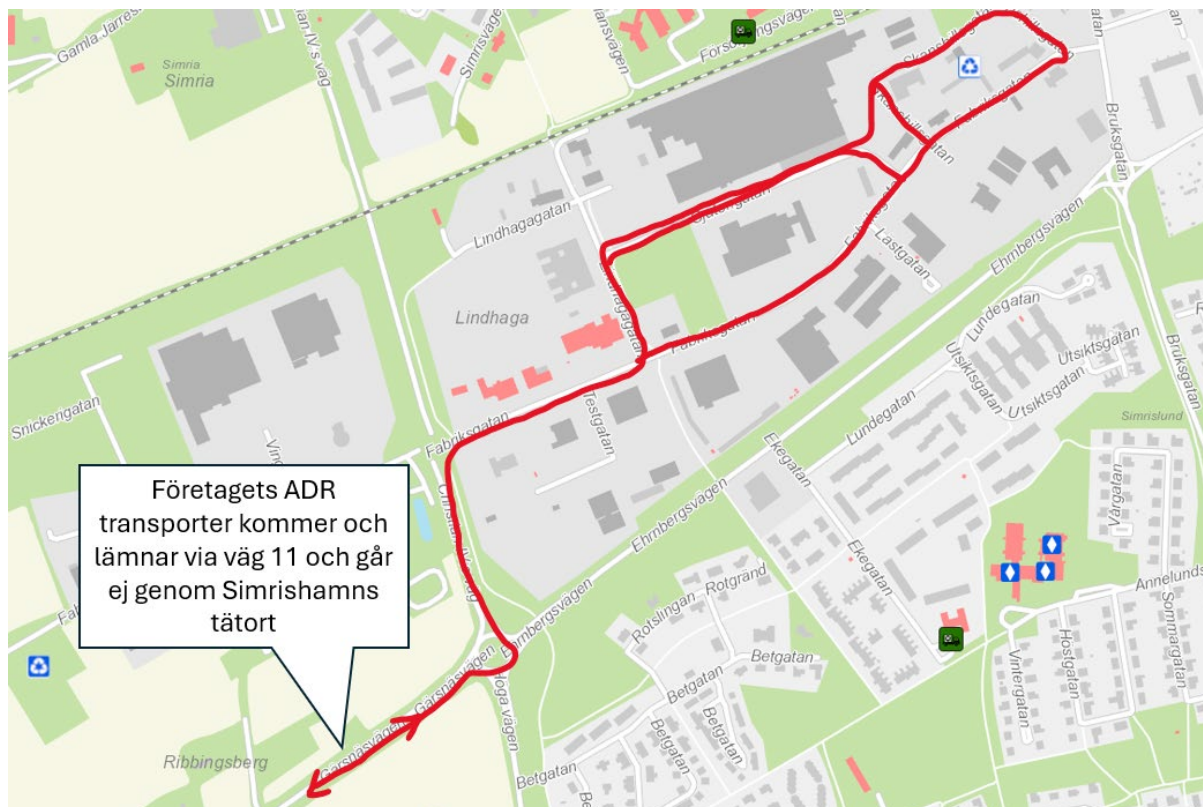


Leveranserna kommer dagtid (07:30-17:00) men bilar som lastas till kunder (Volvo, Scania, BMW & Nibe) kan komma mellan 06:30 och 21:00 vardagar. De flesta bilar lastas under skärmtaket. Samtliga leveranser kommer in genom samma grind längst till vänster i bilden. Lastningar lämnar genom grind precis efter lagret och inkommande material lämnar genom grinden längst bort till höger på bilden.

ADR transporter med brandfarlig vara till lackeringsanläggningen.



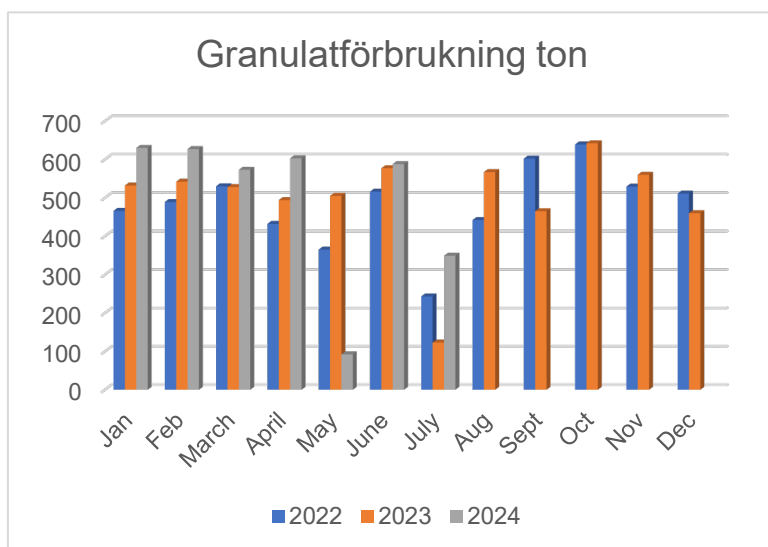
Leveranserna kommer dagtid (07:30-17:00) och lossas alltid under skärmtaket. Samtliga leveranser kommer in genom samma grind längst till vänster i bilden. Lossade transporter lämnar genom grind precis efter lagret.



Förbrukning av plastgranulat- Plasman förbrukar ca 608 125 Kg råmaterial/månad.

Granulatet anländer främst till Plasman i oktabiner av Wellpapp.

För att minska på mängden oktabiner som i sin tur genererar stor mängd avfall i form av wellpapp, plast- bestående av LDPE och engångspallar av trä vill Plasman bygga Silos för råmaterial. Denna åtgärd frigör även yta i verksamheten samt minskar



antalet inkommande transporter. En ansökan för bygglov för de planerade Silos har skickats in till bygglovsnämnden.

Verksamheten estimerar att produktionen av formsprutade detaljer kommer att öka med ca 10-15 % fram till 2030.

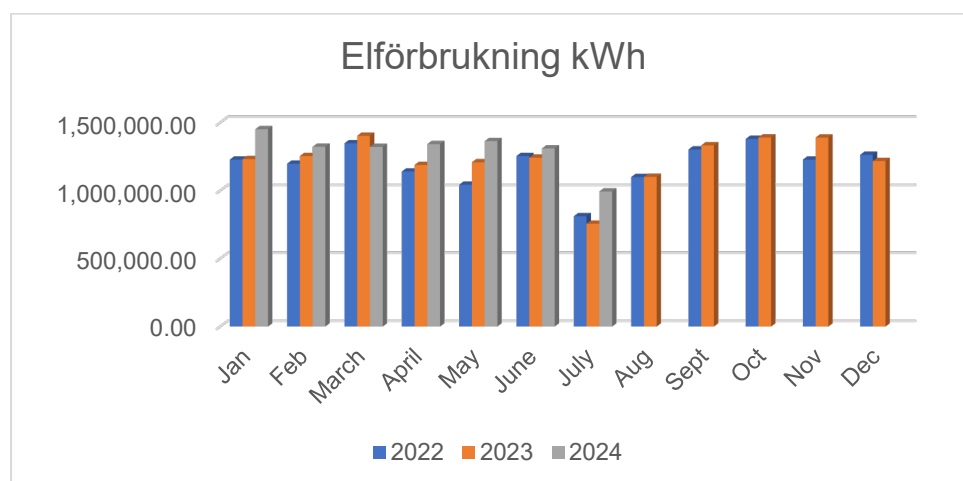
Verksamheten arbetar aktivt för att spill ej skall gå till brännbart. Företaget krossar stor mängd plast och återför till egen produktion.

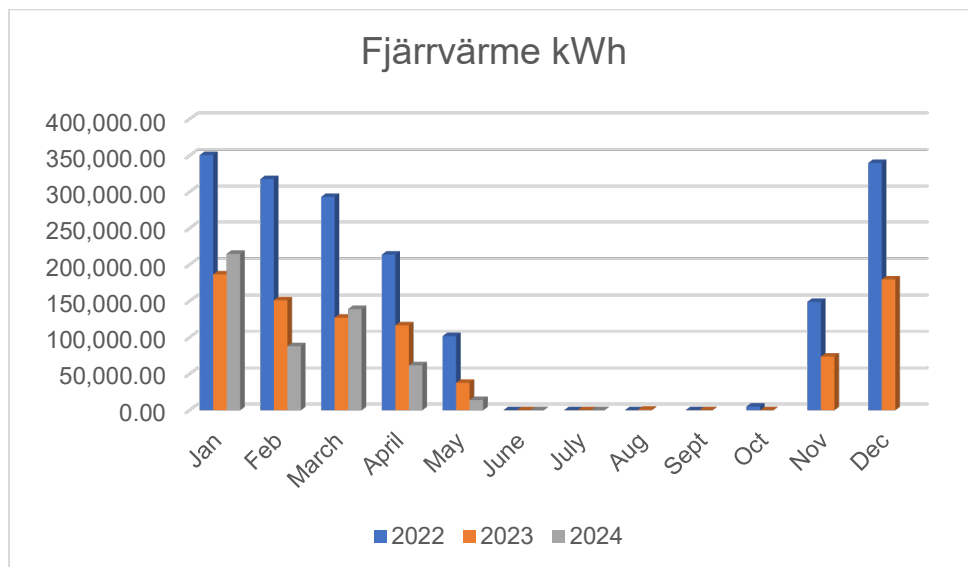
Företaget krossar även plast som ej kan återanvändas så som ytbehandlade produkter och säljer detta som lackkross.

Spill som ej går att krossa internt säljs om möjligt till extern aktör som krossar och återvinner. Sammanlagt står denna del för ca 20 ton plast i månaden som sorteras bort från brännbart och återanvänds externt.

Energi- (energiförbrukning, bränsleslag) Plasman förbrukar ca 1359 654 kWh/månad (baserat på 2024 års siffror).

Plasman har infört bättre styrning av fjärrvärmesystemet de senaste åren. Bättre nedstängningsrutiner finns samt att många formsprutor har bytts mot nya energieffektivare formsprutor.





Företaget köper även in gasol som används som bränsle i flammingsprocessen och som stödbränsle i förbränningsanläggningen för lösningsmedel.

Förbrukningen ligger på ca 1827 kg/månad

Med ökat antal produktionstimmar minskar behovet av användningen av Gasol i förbränningsanläggningen.

Buller- Buller genereras framförallt av ventilationssystem på anläggningen och trafik genererad av lastbilar och truckar på gården.

Vid ökad produktion påverkas bullret under de tider som transportererna går.

Merparten av transportererna med inkommande samt avgående gods går dagtid mellan 07:00 och 18:00 med viss variation orsakade av eventuella förseningar i transportörernas schema.

Företaget har redan produktion med så kallat 3-skift dygnet runt samt 2 helgskift på formsprutsavdelningen. Utökade skift bedöms ej påverka bullret från verksamheten.

Plasman innehåller sitt tillstånd med som högst 36 dBA vid närmaste granne. Bullret förväntas ej att öka vid ökad produktion.

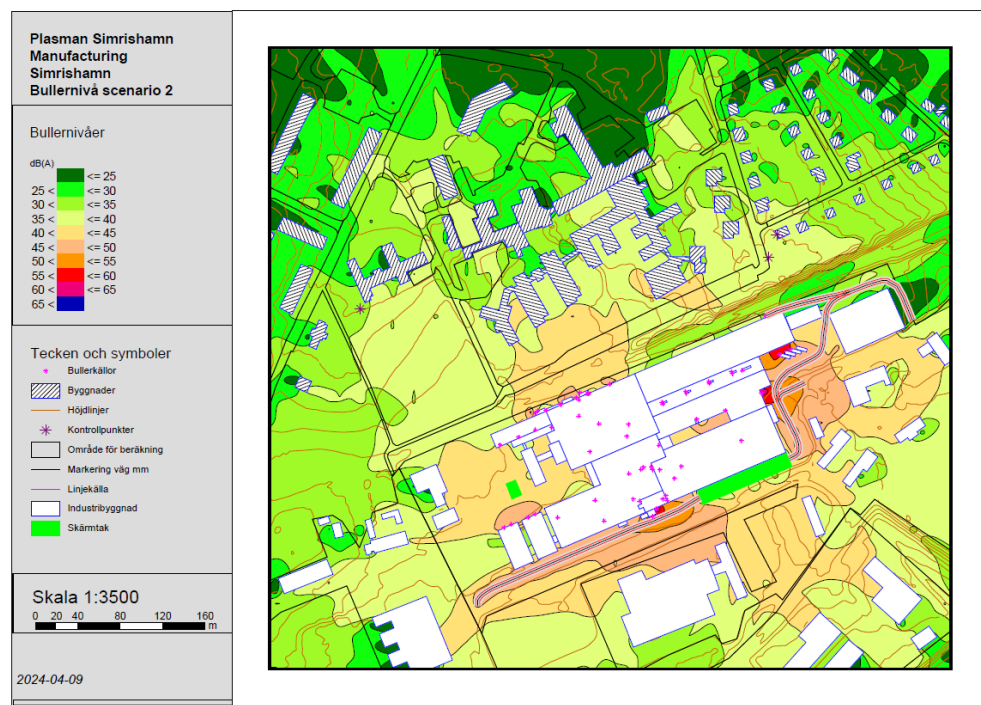
Scenario 1 Dagtid, kl. 07.00 – 18.00.

Scenario 2 Kvällstid, kl. 18.00 – 22.00.

Scenario 3 Nattetid, kl. 22.00 – 07.00

Tabell 2: Bullemlivån i kontrollpunkterna

Kontrollpunkt	Fastighet	Placering	Scenario 1	Scenario 2	Scenario 3
Kontrollpunkt 1	-	1,5 m ovan mark	31	30	30
Kontrollpunkt 2	-	1,5 m ovan mark	34	34	34
Kontrollpunkt 3	-	1,5 m ovan mark	37	36	36
Kontrollpunkt 4	Sippan 1	Fasad	36	35	35



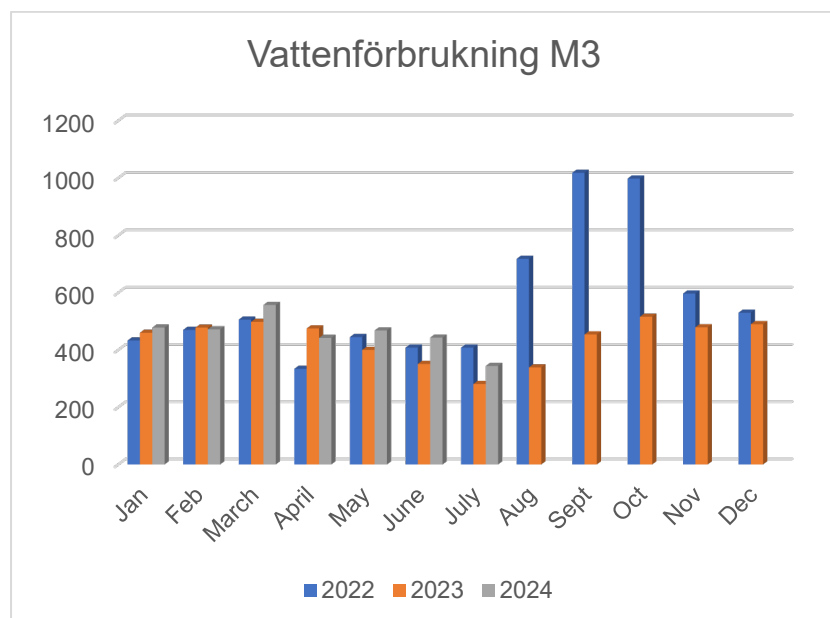
Vid det planerade bygget av Silos till granulat är antagandet att trafiken till fabriken ej ökar. Visst buller tillkommer vid påfyllning men det är samma buller som till befintliga silos. Men anslutningarna kommer hamna längre bort från banvall och närmaste granne.

Lukt från verksamheten- Plasman har tidigare fått in ett klagomål gällande störande Lukt från verksamheten. I utredningen kunde lukten ej härledas till verksamhetens produktion och ärendet lades ner. Efter detta för företaget en Luktlogg för att få sig en bild av hur och vad för lukt produktionen genererar. Vid kraftig Ostlig vind kan en lukt av lösningsmedel komma från lackeringsanläggningen.

Det är de diffusa utsläppen som står för lukten. Dessa kommer från färgkök där färg blandas med lösningsmedel för att få rätt viskositet samt i ugnen där färgen torkar och härdar ut. För att färgen ej skall separera står blandare igång hela året runt och de diffusa utsläppen från färgkök är konstanta.

Att lukten av lösningsmedel känns på marknivå sker mycket sällan. Lukten känns framför allt inne på Plasmans område runt parkeringen.

Vattenanvändning- Företagets främsta användning av vatten till produktionen består i- vattenburen kylning av formverktyg i slutet system, Vattenridåer till lackeringslinorna Superline och Primerline. Dessa system är slutna och töms i regel en gång per år under semestertider och fylls på under samma period. Superline- 35 000 kg och Primerline- 27 000 kg. Dessa siffror förändras ej av högre produktion. Användning av skurvatten till produktionsgolven kommer ej att öka med ökad produktion. Övrig användning går till spillvattennätet i form av vatten från matsalar, toaletter och omklädningsrum. Företaget kan påvisa att trots en ökad produktionstakt de senaste åren har konsumtionen av vattnet ej ökat i samma takt.



Miljö kvalitetsnormer

Kemikalieförbrukning:

För att minska användningen av lösningsmedel i verksamheten har en följande förslag på förbättringar planerats-

Justering av Axalta primer kan minska lösningsmedelsförbrukningen upp till 7 ton per år.

Minska antalet färgbyten kan spara 2,8 ton lösningsmedel per år.

Återvinning av lösningsmedel från renkörningsprocessen planeras genom destillering och kan spara 6 ton per år.

I färgförrådet förvaras som mest 24 000 liter, färg lack och härdare sammantaget. Uppsamlingskapaciteten i gropen är 10 000 liter. Regeln för invallningens kapacitet Största behållaren (1000 liter) + 10 % av resterande behållare innehålls. I förrådet finns ingen möjlighet att förvara större mängd än 24 000 liter.

Utsläpp till luft och vatten:

reningsanläggningen har en kapacitet på 19 000 Nm³/h 20 000 Nm³/h vid utetemperaturer på 20 grader C.

Senaste mätningen visar att produktionen ligger på 16 000 Nm³/h. Reningsgraden för anläggningen ligger på 98 %. Anläggningen har god kapacitet kvar inför en ökning av produktionen.

	---	Megtec	
Parameter	Enhet	Inkommande	Utgående
Konc TOC	mg/m ³ nvg	1566	31
Verkningsgrad	%	98,0	

Vid en ökad produktion där reningsanläggningen används dygnet runt finns inget behov för stödbränsle i form av gasol. Gasolen används för att hålla anläggningen uppe i temperatur vid stillestånd i produktionen och med ökad produktion blir anläggningen självförsörjande på bränsle.

Plasman har även utträtt hur väl reningsanläggningen för lösningsmedelshaltig luft klarar en ökad produktion. Kapaciteten i förbränningsanläggningen anses vara tillräcklig enligt leverantör som varit på plats och gjort mätningar.

För att minska användningen av biocider i processvatten i verksamheten har en filtreringsanläggning installerats under Q1 2024. Denna ska helt eliminera användningen av kylvattenbehandlande kemikalier i formsprutningsprocessen.

Vid ökat antal produktionstimmar ökar mängden spillvatten till reningsverket. Vattnet i den så kallade hängtvätten där färgborttagning från upphängningsdon sker

kontrolleras kvartalsvis via provtagning mot tillstånd.

Parametertillstånd		Provsvär		Konverterat	Resultat
krom (Cr)	50 µg/l	0,0011	mg/l	1,1 µg/l	OK
koppar (Cu)	200 µg/l	0,029	mg/l	29 µg/l	OK
kvicksilver (Hg)	0,5 µg/l	0,0001	mg/l	0,1 µg/l	OK
nickel (Ni)	50 µg/l	0,0001	mg/l	0,1 µg/l	OK
bly (Pb)	50 µg/l	0,00058	mg/l	0,58 µg/l	OK
tenn (Sn)	10 µg/l	0,0012	mg/l	1,2 µg/l	OK
zink (Zn)	200 µg/l	0,1	mg/l	100 µg/l	OK
oljeindex	50 mg/l	1,3	mg/l	1,3 mg/l	OK

Bedömning av betydande miljöpåverkan

Baserat på ovanstående uppgifter och med företagets typ av verksamhet i åtanke görs bedömningen att man trots förbättrande och avhjälpande åtgärder har en betydande miljöpåverkan.

Sevesoverksamhet

Företaget omfattas ej av Sevesolagstiftningen.

Verksamhetskod efter förnyat tillstånd

39.10-i

BAT-Slutsatser som företaget kommer omfattas av

Ytbehandling med organiska lösningsmedel 2020-12-09.

Information om avgränsningssamråd

Företaget ansöker om avgränsningssamråd.